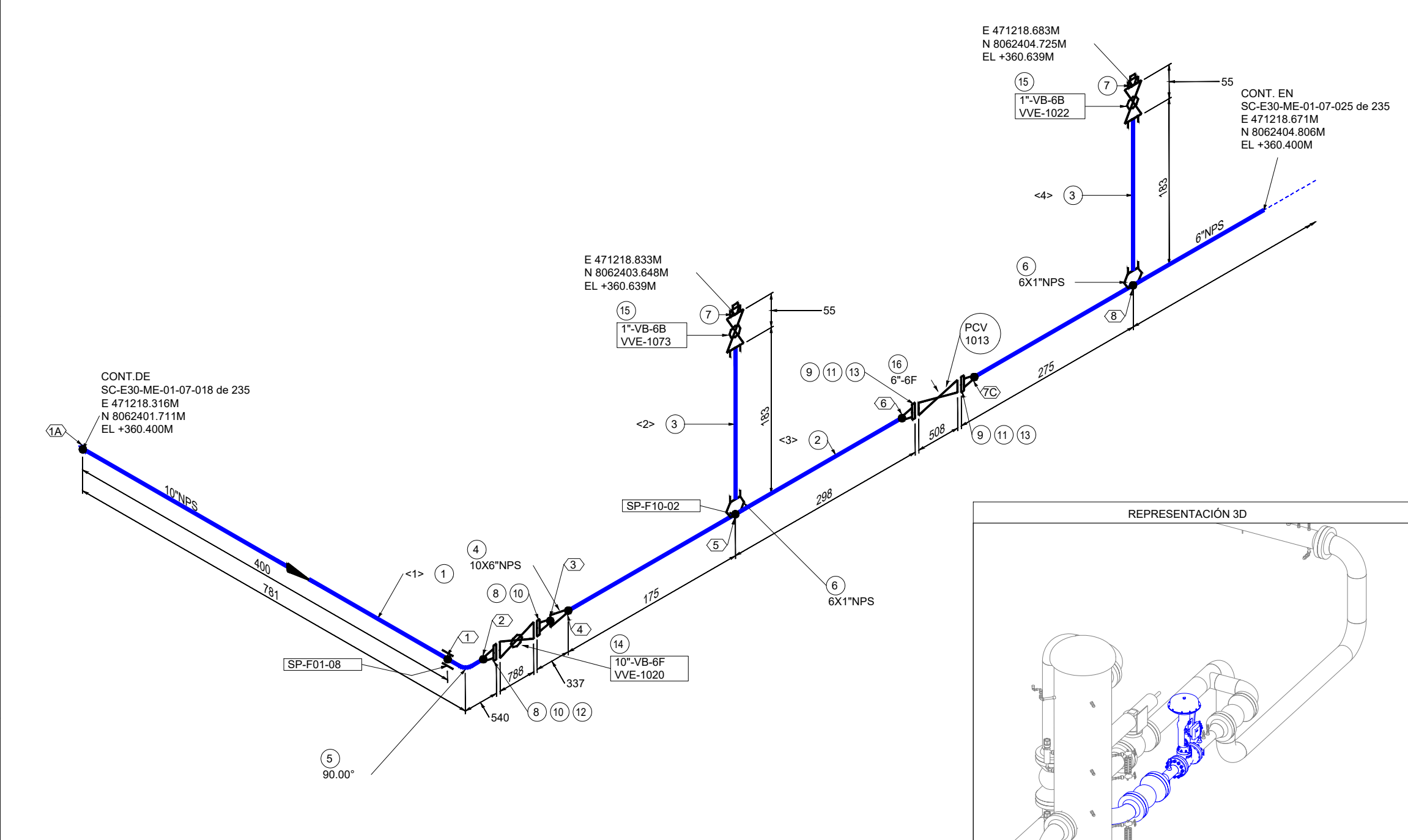


F
E
D
C
B
A



LISTA DE MATERIALES				
No.	TAM. [pulg]	DESCRIPCIÓN	CANT. [mm][pza]	
1	10	TUBERÍA SIN COSTURA, ASTM A-106 GR. B, SCH. 80, ASME B36.10, BW.	400 mm	
2	6	TUBERÍA SIN COSTURA, ASTM A-106 GR. B, SCH. 80, ASME B36.10, BW.	573 mm	
3	1	TUBERÍA SIN COSTURA, ASTM A-106 GR. B, SCH. 80, ASME B36.10	152 mm	
4	10X6	REDUCCIÓN CONCÉNTRICA, ASTM A-234 GR. WPB, SCH. 80x80, ASME B16.9, BW.	1	
5	10	CODO 90° RL, ASTM A-234 GR. WPB, SCH. 80, ASME B16.9, BW.	1	
6	6X1	THREDOLET, ASTM A-105, 3000#, ASME B16.11 / MSS SP-97	2	
7	1	TAPÓN, ASTM A-105, 3000#, ASME B16.11, NPT	2	
8	10	BRIDA WN/RF, ASTM A-105, SCH. 80, 600#, ASME B16.5	2	
9	6	BRIDA WN/RF, ASTM A-105, SCH. 80, 600#, ASME B16.5	2	
10	10	EMPAQUETADURA, 304SS ESPIRALADA ANILLO CENTRADOR INTERNO Y EXTERNO / SIN ASBESTOS, 600#, ASME B16.20, e=1/8"	2	
11	6	EMPAQUETADURA, 304SS ESPIRALADA ANILLO CENTRADOR INTERNO Y EXTERNO / SIN ASBESTOS, 600#, ASME B16.20, e=1/8"	2	
12	1.1/4	(16) ESPARRAGOS C/2 TUERCAS, ASTM A-193 Gr. B7 ZINC, ASME B18.2.1/A-194 Gr. 2H ZINC, ASME B18.2.2, (10"-600#) (DIAM=1 1/4" LG=230MM)	1	
13	1	(12) ESPARRAGOS C/2 TUERCAS, ASTM A-193 Gr. B7 ZINC, ASME B18.2.1/A-194 Gr. 2H ZINC, ASME B18.2.2, (6"-600#) (DIAM=1" LG=172MM)	2	
14	10	VÁLVULA BOLA, PASO TOTAL, TRUNNION, OPERADO A VOLANTE CON ENGRANAJE, API 6D, 600#, RF, CUERPO Y BOLA ASTM A-105	1	
15	1	VÁLVULA BOLA, PASO TOTAL A PRUEBA DE FUEGO, MSS SP-84 / API 6D / API 6F, 3000 PSI, CUERPO Y BOLA ASTM A-105 Gr. WCB, NPT.	2	
16	6	VÁLVULA DE CONTROL, 600#, RF 6"-6F	1	

LISTA DE CORTE				
PZA.	TAM.	LONG.	EXT. 1	EXT. 2
<1>	10"	400	BISELADO	BISELADO
<2>	1"	76	ROSCADO	ROSCADO
<3>	6"	349	BISELADO	BISELADO
<4>	1"	76	ROSCADO	ROSCADO

Av. Doble Vía a la Guardia, Km. 3½, entre 4to y 5to Anillo
+591-3-3529270
+591-3-3523713
<http://www.bolinter.com>
bolinter@bolinter.com

Presión de Diseño: 1480 Psig
Temp. de Diseño: 100° F

Pintura: ☒ Sí ☐ No ☐ Aislación: ☐ Sí ☒ No ☐ END: 100%

Servicio: Succión

SIMBOLOGÍA

— Tub. Nueva Aérea
- - - Tub. Nueva Ent.
— Tub. Exist. Aérea
- - - Tub. Exist. Ent.
● Junta Soldada
● Junta Enchufe
E Junta Roscada

— Continuación de Línea
→ Sentido de Flujo
● Cambio de Condición Aérea/Enterrado

XX Item
XXX Instrumento Indicador
XX N° Juntas
TIE-IN Tie-In

NOTAS GENERALES

1. Medidas en Milímetros a Menos que se Especifique lo Contrario.
2. Código de Diseño ASME B31.8.

YPFB TRANSPORTE S.A.

GERENTE DE PROY.: Ivan Meneses

REVISOR 1: Jafeth Acha
REVISOR 2: Felix Zarate
REVISOR 3: Walter Escobar

CONTRATISTA

GERENTE DE PROY.: Franklin Argandoña

REVISOR 1: Wilbert Mendez
REVISOR 2: Jorge Togo
REVISOR 3: Rudy Monasterio

02/Sep/24	R. Mendoza	R. Monasterio	J. Togo	F. Argandoña	1	Conforme a Obra	Bolinter Ltda.	
07/May/24	B. Sandóval	R. Monasterio	W. Chávez	F. Argandoña	0	Aprobado para Construcción	Bolinter Ltda.	
FECHA	DIBUJO	Calidad	Técnico	REVISOR	APROBÓ	REV.N°	DESCRIPCIÓN	EMPRESA

Proyecto: Ingeniería y Construcción para el proyecto Estación de Compresión Colpa Fase I

Título del Plano: Isométrico 10"-0.594-B(G-6)-1041 Sistema de Succión VVE-1020

Ubicación: Colpa - Belgica (SCZ)

Etapas: Conforme a Obra

Código: SC-E30-ME-01-07-024 de 235

Escala: S/E

Formato: Tabloide: 279 mm x 432 mm